



210*290mm不干胶压UV

WP Kemper GmbH, Lange Str. 8-10, D 33397 Rietberg

bak-tec-Industries GmbH
 Industriestr. 11
 64832 Babenhausen

ANGEBOT

Kunde	: 64998	vom	: 12.01.2023
Angebot	: 901288 vom 12.01.2023	Seite	: 1 von 2
Ihre Anfrage	: Richard Bachmann / 10.01.2023	Unser Zeichen	: 53035 gse
		Uns. USt-ID-Nr.	: DE 170867276
		Sachbearbeiter	: Eva Wullenkord Kundenbetreuung

Pos.	Teil	Liefertermin	Menge ME	Preis	Betrag
	Für Softstar Nr. 655019				
20	FILZBAND 1650X65X3 212343		6 St	66,10	396,60
30	FILZBAND 1900X65X3 207350		6 ST	162,50	975,00
40	TRANSPORTB. 2400X480 MM 210909		1 ST	1.111,90	1.111,90
50	PORTO + VERPACKUNG 591410		1 ST	23,00	23,00

Lieferzeit: z.Zt. ca. 6-8 Wochen nach Auftragseingang. Zwischenverkauf vorbehalten.

Eine Überprüfung des Liefertermins zum Zeitpunkt der Auftragserteilung behalten wir uns vor.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sollte unser Angebot Ihren Vorstellungen entsprechen, sehen wir gern Ihrer schriftlichen Bestellung entgegen.

Das Angebot hat 4 Wochen Gültigkeit.

Im Angebot enthaltene Versandkosten können abweichen.
 Anfallende Versandkosten werden nach tatsächlichem Aufwand berechnet.

Fortsetzung Seite	2	Übertrag	2.506,50
-------------------	---	----------	----------

WP Kemper GmbH

Lange Straße 8-10
 D-33397 Rietberg
 Fon: +49 5244 402-0
 Fax: +49 5244 402-4288
 Mail: info@wp-kemper.de

Banken: Sparkasse Osnabrück **IBAN:** DE04 2655 0105 1551 5916 52 **BIC:** NOLA DE22 XXX
 Sparkasse Herford **IBAN:** DE80 4945 0120 0000 0109 91 **BIC:** WLAH DE44 XXX
 Commerzbank **IBAN:** DE92 4784 0065 0183 1775 00 **BIC:** COBA DEFF XXX
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Jürgen Horstmann • Dipl.-Kffr. Carola Landhäuser • Bernd Otte • Dr. Michael Euler
Handelsregister: AG Gütersloh HRB 9942 • **USt-IdNr:** DE 170867276

WP Kemper GmbH, Lange Str. 8-10, D 33397 Rietberg

bak-tec-Industries GmbH
 Industriestr. 11
 64832 Babenhausen

ANGEBOT

vom : 12.01.2023
 Seite : 2 von 2

Angebot : 901288 vom 12.01.2023
 Kunde : 64998 bak-tec-Industries GmbH

Pos.	Teil	Liefertermin	Menge ME	Preis	Betrag
	Netto-Betrag			EUR	2.506,50
			19,00 % MwSt auf	2.506,50	476,24
	Endbetrag			EUR	<u>2.982,74</u>

Zahlbar rein netto innerhalb 8 Tagen

Versandart: per DHL Express

Zahlung: gegen Vorkasse

Bankverbindung:

Kontoinhaber: WP Kemper GmbH
 IBAN: DE80 4945 0120 0000 0109 91
 BIC/SWIFT: WLAHDE44XXX
 Bankinstitut: Sparkasse Herford
 Auf der Freiheit 20
 32052 Herford (Germany)

Wir liefern ausschließlich zu unseren allg. Geschäftsbedingungen. Sie können diese unter <https://www.wp-kemper.de> einsehen oder die Zusendung gern bei uns anfordern. Dabei gilt, dass unsere Angebote freibleibend sind und eine Lieferung immer unter Eigentumsvorbehalt erfolgt. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist der Sitz der WP Kemper GmbH.

Rücknahmebedingungen für Ersatzteile:

- bitte haben Sie Verständnis, dass Rücksendungen nur mit genehmigten Retourenschein angenommen werden können. Diesen können Sie unter Angabe der Auftrags-Nr. per Mail an serviceline-kemper@wpbakeryservice.de beantragen.
- bitte frankieren Sie ihre Rücksendung, unfreie Sendungen können wir nicht entgegen nehmen
- Rücksendungen müssen spätestens innerhalb von 15 Werktagen nach Zustellung erfolgen
- Ersatzteile, die explizit für Ihren Auftrag gefertigt werden, können wir nicht zurücknehmen
- Elektronikbauteile nehmen wir nur in versiegelter, ungeöffneter Originalverpackung zurück
- bei Rücksendung berechnen wir Ihnen einen Verwaltungsaufwand in Höhe von 20% des Warenwertes der retournierten Ersatzteile, mindestens aber 100€
- ein Warenwert unter 100€ ist daher von der Rücknahme ausgeschlossen

Mit freundlichen Grüßen
WP Kemper GmbH

WP Kemper GmbH

Lange Straße 8-10
 D-33397 Rietberg
 Fon: +49 5244 402-0
 Fax: +49 5244 402-4288
 Mail: info@wp-kemper.de

Banken: Sparkasse Osnabrück **IBAN:** DE04 2655 0105 1551 5916 52 **BIC:** NOLA DE22 XXX
 Sparkasse Herford **IBAN:** DE80 4945 0120 0000 0109 91 **BIC:** WLAH DE44 XXX
 Commerzbank **IBAN:** DE92 4784 0065 0183 1775 00 **BIC:** COBA DEFF XXX
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Jürgen Horstmann • Dipl.-Kffr. Carola Landhäuser • Bernd Otte • Dr. Michael Euler
Handelsregister: AG Gütersloh HRB 9942 • **USt-IdNr:** DE 170867276

Doppel-Z-Knetter Type DZK 1000

zum chargenweisen Kneten und Anwirken von Marzipan-Rohmassen mit Staubzucker sowie zum Anwirken von hochviskosen und sehr zähen Massen. Die Beschickung der Marzipan-Rohmassen erfolgt über den hydraulisch aufklappbaren Deckel. Der Staubzucker und andere Zutaten können über einen Zulaufstutzen DN 200 seitlich in die Maschine über eine bauseits vorhandene pneumatische Förderung zugeführt werden. Zusätzlich sind 2 Stutzen DN 25 für die Zugabe von diversen Farb- und Laktosestoffen angebaut. Die beiden Knettröge haben einen unterschiedlichen Höhenversatz, so dass die angewirkte Masse von dem höheren in den unteren Trog hineingeknetet wird. Am tiefsten Punkt des Troges ist ein hydraulisch betätigter Auslassschieber angebaut mit darunter befindlicher Schrägförderschnecke (s. Pos. 2.0)

Die Austragschnecke ist als gegenläufige Förderschnecke hergestellt und hat einlaufseitig einen großzügig ausgeführten Zulauftrichter, der zur Schnecke hin als Schuh ausgeführt ist, so dass die hineinfallenden Marzipanmassen sauber übernommen und weitertransportiert werden können. Der Flachschieber ist in seinem Öffnungsgrad einstellbar, so die entsprechende Position über angesetzte Initiatoren jeweils angefahren werden kann. Die Öffnung des Flachschiebers erfolgt über einen angebauten Hydraulikzylinder.

Der Doppeltrog des Kneters ist in sauberer Kant-/Schweißkonstruktion hergestellt. Die Stirnwände sind mit allseits abgerundeten Ecken mit einem Radius von ca. 50 mm ausgeführt. Ober ist der Behälterrand mit einem stabilen, komplett verschweißten Profil ausgerüstet. Der Trog ist in 2 seitliche Standkonsolen eingebaut. In der einen Standkonsole ist das komplett verrohrte Hydraulikaggregat für den Betrieb des Deckels und des Flachschiebers. In der anderen Konsole sind die Antriebselemente für die Knetwellen, einschließlich Getriebemotor und Kettentrieb.

Die Lagerung der beiden Knetwellen erfolgt in den Stirnwänden des Knettroges über angesetzte Lagerlaternen mit aufgeflanschten Norm-Pendellagern, ausgeführt als Rollenlager. Die Wellendurchbrüche zum Trog hin sind allseitig durch nachstellbare PTFE-Spezial-Packungsringe abgedichtet, die auf zusätzlichen Schleißhülsen auf den Knetterwellen laufen. Hierdurch ist ein Austausch und Einlaufen der Knetterwellen nach entsprechender Betriebszeit leicht möglich. Angetrieben werden die ineinandergreifenden Knetwerkzeuge über ein in der Standkonsole eingebautes Stirnradgetriebepaar mit aufgesetztem Kettentrieb und untergebautem Winkelgetriebemotor. Der Winkelgetriebemotor ist polumschaltbar, so dass die Knetterwellen mit 2 Geschwindigkeiten betrieben werden können. Die beiden Zahnräder sind in einem gekapselten Getriebeblock eingebaut.

Die Knetwerkzeuge sind ohne durchgehende Zentralwelle ausgeführt, so dass die Doppel-Z-Knetwerkzeuge ineinandergreifen können. Die zusätzlich verstärkten Werkzeuge haben zur Wandung hin eine wandnah laufende Abstreiferleiste.

Die Produktaustragung erfolgt über einen unten im Trog angesetzten Flachschieber, der metallisch dichtend ist und über einen Hydraulikzylinder betätigt wird. Der Flachschieber ist produktseitig blechen eingepasst, so dass beim Anwirken keine Toträume entstehen. Angebaut sind 2 Initiatoren für die Stellung des Auslassschiebers.

/2

Der Auslasschieber signalisiert die Endlage. Über den zweiten Initiator, der einstellbar ist, kann der Öffnungsgrad des Schiebers eingestellt werden. Die maximale Öffnung des Auslasschiebers beträgt 200 x 300 mm.

Der gesamte Trog ist nochmals mit einem Doppelmantel und eingesetzten Leitblechen ausgerüstet, so dass eine indirekte Kühlung erfolgen kann. Ausgelegt ist der Doppelmantel für einen maximalen Betriebsüberdruck von 4,0 bar und ist durch den TÜV abgenommen.

Hauptdaten:

Nutzinhalt:	1.000 kg
	bei einem spez. Gewicht $\gamma = 1,15 \text{ kg/dm}^3$
Vollinhalt:	ca. 120 Liter
Troglänge:	1.250 mm
gesamte Trogbreite:	1.230 mm
Leergewicht:	ca. 5.200 kg
Betriebsgewicht:	ca. 6.200 kg
Rotationsradius Knetwerkzeug:	jeweils 350 mm
Überlappung der Knetradien:	ca. 250 mm
Höhenversatz Knetwellen:	ca. 100 mm
Aufbaumaße:	s. beigefügtes Maßblatt
Produktauslauf:	200 x 300 mm
	mit hydraulisch betätigtem Flachschieber
Deckelöffnung:	hydraulisch
Elektr. inst. Leistung:	75 kW 400 V
Knetwellendrehzahl:	17/35 Upm
Antriebsmotor:	Fabr. SEW
	Kpl. Edelstahl 1.4301, ausgenommen Lager- und Antriebselemente sowie Hydraulikanbauteile
Oberfläche:	produktseitige Schweißnähte kpl. Verschiffen, sonst Sauber gebeizt und gebürstet

Carrousel Vmi

Photo N°1



Photo N°2



Photo N°3



Remarques :

- 1 Carrousel avec son armoire de commande
- Sans système de dosage des ingrédients
- Avec tapis de sortie trémie pré portionneuse
- Autonome
- Année 2006

Diviseuses mecatherm (x2)

Photo N°4



Photo N°5



Remarques :

- 2 diviseuses Mecatherm WG140002.34
- Autonome
- Année 2006

Bloc de façonnage mecatherm (x2)

Photo N°6



Photo N°7



Remarques :

- 2 blocs S1 Mecatherm
- Autonome
- Année 2006
- Sans convoyage, dépilleur et empileur pealboard

Four (enfouneur, défouneur)

Photo N°8



Remarques :

- Four Mecatherm FTM007
- Année 2006
- Automatisme à prévoir, non autonome

Scarification (sans convoyage)

Photo N°9



Remarques :

- Scarification Mecatherm SCARIF.MP2.0016
- Sans son convoyage
- Automatisme à prévoir, non autonome
- Année 2006

Combiplast niverplast

Photo N°10



Remarques :

- Combiplast Niverplast CP-420-RVS-D-PE-I
- Autonome
- Année 2011

Scotcheuse Lantech

Photo N°11



Remarques :

- Scotcheuse automatique Niverplast Lantech
- Autonome
- Année 2011

Werner et rétracte sortie

Photo N°12



Remarques :

- **Werner Mu Pro**
- **Avec son convoyeur alimentation pate entrée trémie**
- **Avec son convoyeur de dépose sortie machine (rétract)**
- **Autonome**
- **Année 2019**